



B1-IT-V-i

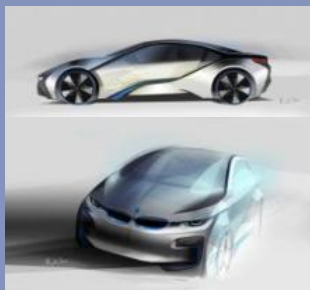
BMW i.

26.03.2015.

**BMW
GROUP**



BMW i. MASSIMA ESPRESSIONE DI SOSTENIBILITA'. ECCO PERCHE'.



Progettazione e Design.



Tecnologie e materiali innovativi.



Produzione.



Utilizzo.



Recycling.

- Punto di partenza: **“foglio di carta bianco”**.
- Obiettivo: **sostenibilità nell'intera catena del valore**.
- Equilibrio tra **RIVOLUZIONE** ed **EVOLUZIONE**

- Struttura **LifeDrive**.
- BMW unica ad avere il know-how necessario per utilizzare il **CFRP nella produzione in grande serie**.
- **Materie prime sostenibili per gli interni**.



- CO₂ (BMW i3): **0 g / km**
- CO₂ (BMW i3 REx): **13 g / km**
- Consumo energetico (BMW i3): 12,9 kWh/100 km
- Consumo energetico (BMW i3 REx): 13,5 kWh/100 km

Reduce. Reuse. Recycle.

- Concetto di riciclaggio unico al mondo.
- CFRP, scocca e rifiuti di produzione vengono trasformati in materiale puro e reintrodotti nel processo produttivo.
- Batterie: è prevista una **“second life”** come accumulatori di energia.

BMW i3. PRINCIPALI CARATTERISTICHE.

2 versioni:
BEV e REX
(per mantenere lo
stato di ricarica
della batteria).

Entrambe
con
**Trazione
posterior
e**

Dotate di
**Grande
abitabilità**
(no tunnel
centrale)

Con **Portiere
posteriori
con apertura
“controvento
”**



**Potenza
massima:**

**170 CV
(125 kW)**

**Accelerazion
e**

0 - 100 km/h:

**7,2 sec BEV
7,9 sec REX**

Autonomia:

**Fino a 160 km
BEV**

**Fino a 300 km
REX**

**Emissioni di
CO₂:**

**0,0 g/km BEV
13,0 g/km
REX**

BMW i8. PRINCIPALI CARATTERISTICHE.

**Massima
espressione
tecnologica di
BMW**

- 2 Motori:**
- Motore a benzina
 - Motore elettrico



**Potenza
massima:**

**362 CV
(266 kW)**

**Accelerazion
e**

0 - 100 km/h:

4,4 sec BEV

Autonomia:

Fino a 600 km

**Emissioni di
CO₂:**

49 g/km BEV

GRAZIE PER L'ATTENZIONE.

